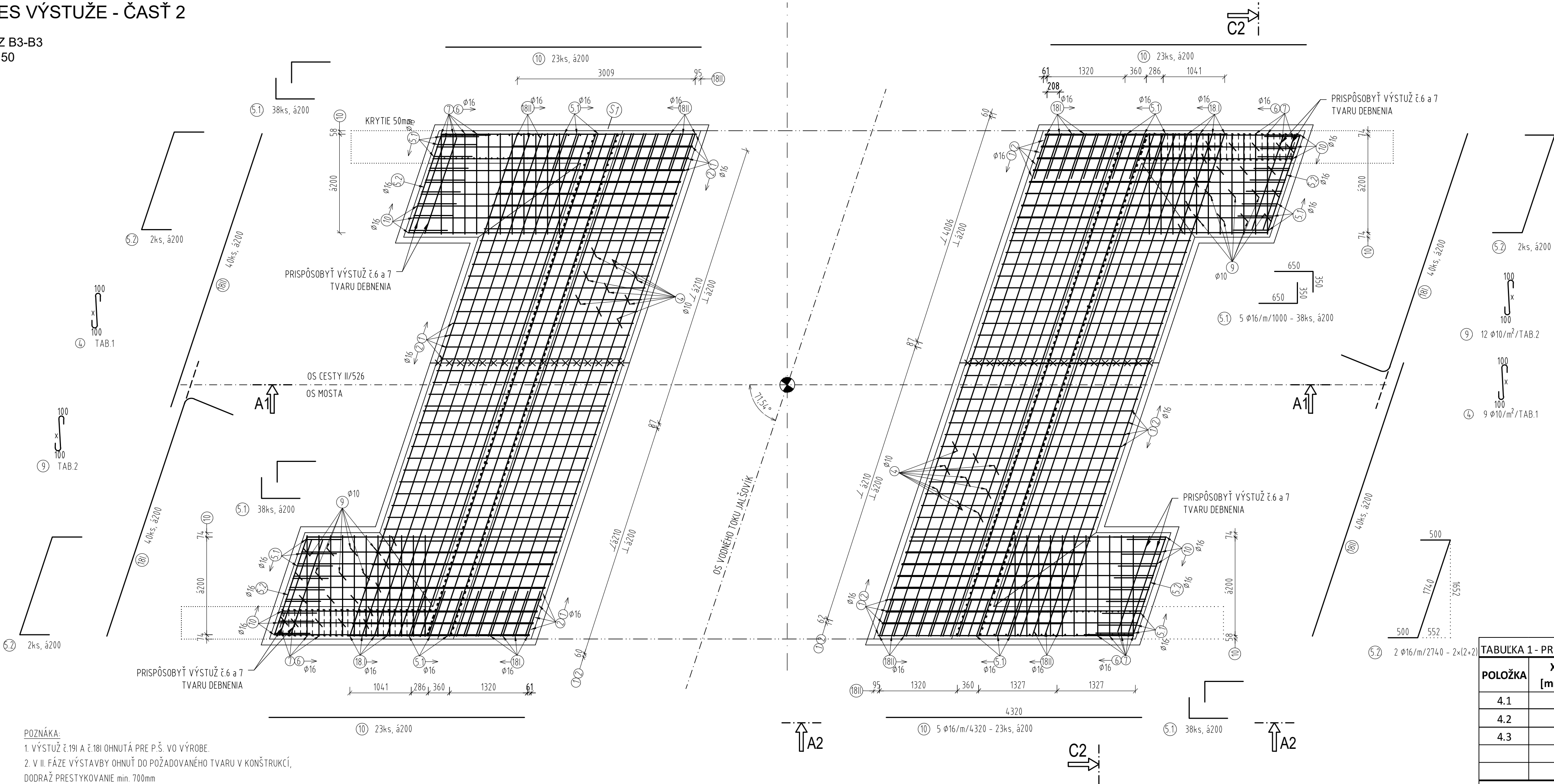


VÝKRES VÝSTUŽE - ČASŤ 2

REZ B3-B3
M1:50



NAVRHNUTÉ PODĽA
STN EN 1992-1, STN EN 1992-2

MATERIÁL

BETÓN:

PODKLADOVÝ BETÓN: - STN EN 206 - C20/25 - X0 (SK) - CL 1,0 - Dmax 22 - S4

NOSNÁ KONŠTRUKCIA: - STN EN 206 - C30/37 - XC4, XD1, XF2 (SK) - CI 0,4 -Dmax 16 - S3

OCEĽ:

BETONÁRSKA VÝSTUŽ - STN EN 1992-1-1 B 500B

KRYTIE

50mm

POZNÁMKY:

- ZMENY OPROTI PREDPOKLADOM PROJEKTU JE NUTNÉ KONZULTOVAŤ S PROJEKTANTOM, RESP. MUSIA BYŤ ODSÚHLASENÉ STAVEBNÝM DOZOROM.
- ROZMERY SKRYTÝCH KONŠTRUKCIÍ SÚ ODHADNUTÉ, ALEBO ODVODENÉ Z ARCHÍVNEJ DOKUMENTÁCIE, ZO STP napr. HLĽKA ZALOŽENIA, TVAR OPŔR, HRÚBKY NOSNÝCH PRVKOV, ...
- PRED ZAČIATKOM STAVEBNÝCH PRÁČ OVERIŤ ROZMERY EXISTUJÚCICH KONŠTRUKCIÍ.
- POKIAĽ NIE JE UVEDENÉ INAK, SKOSENIE HRÁN JE 20/20 mm.
- POHLADOVÉ BETÓNOVÉ PLOCHY BUDÚ OPATRENÉ ZJEDNOCUJÚCIM A OCHRANNÝM NÁTEROM VOČI POVETERNOSTNÝM VPLYVOM napr. SIKAGARD 680S (RAL9002).
- POZDĽŽNÝ SKLON NOSNEJ KONŠTRUKCIE KOPÍRUJE SKLON NIVELETY.
- MOSTNÉ ODVODŇOVAČE OSADIŤ PODĽA KONŠTRUKČNÝCH ZÁSAD VÝROBCU.
- POVRCH PRACOVNÝCH ŠKÁR ZDRSNIŤ.
- POVRCH PRACOVNÝCH ŠKÁR PRED BETONÁŽOU VYČISTIŤ A PREVLHČIŤ.
- DOPRAVA, SPÔSOB SPRACOVANIA A ZHUTŇOVANIA BETÓNOVEJ ZMESI, OŠETROVANIE BETÓNU PO BETONÁŽI MUSÍ BYŤ V ZMYSLE STN EN 206+A1.
- ZHOTOVENIE NOSNÝCH KONŠTRUKCIÍ MUSÍ BYŤ V ZMYSLE STN EN 13670 (ZHOTOVOVANIE BETÓNOVÝCH KONŠTRUKCIÍ)
- VŠETKY PRÁCE MUSIA PREBIEHAŤ PODĽA KONŠTRUKČNÝCH ZÁSAD STN EN.
- VŠETKY VÝSTUŽE SÚ KÓTOVANÉ OSOVO.
- PRI STYKOVANÍ VÝSTUŽE ZVÁRANÍM NESMIE BYŤ PROFIL VÝSTUŽE OSLABENÝ (napr. ZÁPALLY, VRUBY,...). ZVÁRANIE VÝSTUŽE MUSÍ BYŤ PREVEDENÉ PODĽA STN EN ISO 17860 OPRAVNENOU OSOBOU (S PLATNÝMI ZVÁRAČKÝMI SKÚSKAMI NA ZVÁRANIE VÝSTUŽE).- UPREDNOTUJEME FIXÁCIU VÝSTUŽE VIAZANÍM.
- KRYTIE VÝSTUŽE ZABEZPEČIŤ PLASTOVÝMI ALEBO BETÓNOVÝMI DÍŠŤANČNÝMI PODLOŽKAMI POLOGULOVITÉHO TVARU V POČTE min. 6ks/m². (ZO STATICKÉHO HĽADISKA DOPORUČUJEME POUŽIŤ BETÓNOVÉ PODLOŽKY).
- STYKOVANIE VÝSTUŽE PRESTRIEDAŤ PODĽA KONŠTRUKČNÝCH ZÁSAD STN EN.
- VÝSTUŽ V MIESTE PRESTUPOV CEZ KONŠTRUKCIU A KOLÍZII UPRAVIŤ PRIAMO NA STAVBE.SKRÁTENIE, OHYB, POSUN, PO ÚPRAVÁCH MUSIA BYŤ DODRŽANÉ KONŠTRUKČNÉ ZÁSADY VÝSTUŽOVANIA.
- POLOMERY ZAOBLIENIA VÝSTUŽE SA PREVEDÚ PODĽA TABUĽKY.
- VŠETKY VÝROBKÝ SÚ UVEDENÉ AKO REFERENČNÉ -MOŽNÉ PONÚKNÚŤ EKVIVALENT.
- ŠPECIFIKÁCIA VÝSTUŽE V PRÍLOHE č. 6.1
- PRIEČNU VÝSTUŽ V PRACOVNEJ ŠKÁRE V II. ETAPE VÝSTAVBY OHNÚŤ DO POŽADOVANÉHO TVARU, DODRŽAŤ STYKOVANIE min. 650mm

ZAOBLIENIE VÝSTUŽ

